

# HyPerformance Plasma HPR800XD

El HPR800XD® ofrece todas las posibilidades del HPR400XD® en acero al carbono, además del corte de acero inoxidable y aluminio de mayor espesor del mercado actual.



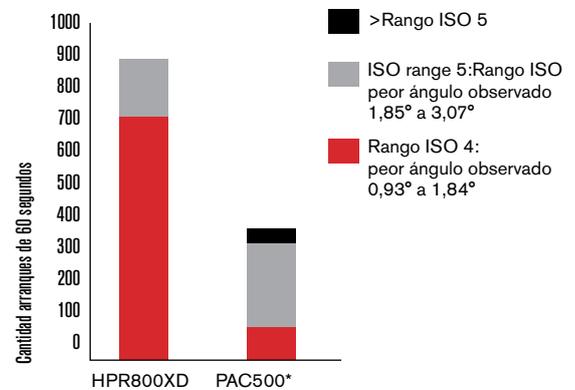
Capacidad de corte acero al carbono	
Sin escoria*	38 mm
Perforación de producción	50 mm
Capacidad de corte máxima	80 mm
Capacidad de corte acero inoxidable	
Perforación de producción	75 mm
Perforación máxima**	100 mm
Corte de separación	160 mm
Capacidad de corte aluminio	
Perforación de producción	75 mm
Capacidad de corte máxima	160 mm

\* Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

\*\*Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

## Calidad de corte respecto a duración (800 A)

75 mm acero inoxidable



\*Sistema plasma Hypertherm descontinuado

## Rendimiento inigualable en acero inoxidable, tanto en láminas muy delgadas como placa muy gruesa.

La nueva tecnología HDi™ produce calidad de corte HyDefinition® en espesores de 3 mm a 6 mm, la combinación óptima de gases da resultados superiores en espesores de 6 mm a 80 mm y la tecnología patentada PowerPierce™ posibilita la capacidad puntera de la industria en perforación de placa muy gruesa de acero inoxidable.

## Rango y versatilidad de proceso impresionantes.

El HPR800XD usa todos los procesos HyPerformance® Plasma de 30 a 400 A para el marcado, biselado y corte de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Esta versatilidad abarca el acero inoxidable y aluminio de mayor espesor hasta 800 A.

## Productividad maximizada y mejor rentabilidad

Las tecnologías LongLife® y HyDefinition dan una calidad de corte más uniforme y por más tiempo. HyPerformance Plasma combina esta estabilidad con altas velocidades de corte y cambios rápidos a fin de maximizar la productividad y mejorar la rentabilidad.

## Confiablez inigualable

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cinco décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm Associates, calidad en la que puede confiar.

## Calidad de corte superior en acero al carbono y acero inoxidable



## Especificaciones

Voltajes de entrada (3-F) y corrientes	Fuente de energía		Enfriador
	VCA	Hz	
200/208	50/60	262/252	30
220	50/60	238	30
240	60	219	30
380	50/60	138	20
400	50/60	131	20
440	50/60	120	20
480	60	110	15
600	60	88	12
Voltaje de salida	200 VCD		
Corriente de salida	800 A		
Ciclo de trabajo	100% a 40 °C a 160 kW		
Factor de potencia	0,98 a salida 160 kW		
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD		
Medidas por fuente de energía	118 cm L, 88 cm A, 126 cm P		
Enfriador	170,2 cm L, 87,6 cm A, 137,2 cm P		
Peso por fuente de energía	851 kg		
Enfriador	449 kg		
Alimentación de gas	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, aire, Ar		
gas plasma	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , aire, Ar		
gas protección	8,3 bar consola de gases manual		
presión de gas	8 bar consola de gases automática		

\*F5= 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\*H35 = 35% H, 65% Ar



## Corte con confianza

- Hypertherm Associates tiene la certificación ISO 9001:2000.
- La garantía total de Hypertherm Associates da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Para más información, visite: [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents) para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Revisión 5

870833 Español/Spanish



## Datos operativos

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)
<b>Acero al carbono</b>	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
Plasma O <sub>2</sub> Protección O <sub>2</sub>	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	260†	10	4440
		20	2170
		32	1135
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
		80	180
<b>Acero inoxidable</b>	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
		6	1635
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	130†	6	1835
		12	875
		20	305
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	260†	6	3980
		12	1790
		20	1320
Plasma H35 Protección N <sub>2</sub>	400†	20	1100
		50	400
		60	280
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	400†	20	1810
		50	520
		80	180
Plasma H35 Protección N <sub>2</sub>	800†	75	464
		125	155
		160	100
<b>Aluminio</b>	130	6	2215
		12	1455
		20	815
Plasma N <sub>2</sub> * Protección aire	260	12	4290
		20	1940
		32	940
Plasma H35 y N <sub>2</sub> * Protección N <sub>2</sub>	400	12	5190
		50	1000
		80	210
Plasma N <sub>2</sub> Protección N <sub>2</sub>	600	50	1048
		60	832
		80	600
Plasma H35 Protección N <sub>2</sub>	800	75	907
		160	179

HDi

† Los consumibles aseguran corte en bisel hasta 45°.

\* Para el gas plasma mixto H35 y N<sub>2</sub> es obligatorio el uso de una consola de gases automática. La tabla de datos operativos no lista todos los procesos existentes del HPR800XD. Comuníquese con Hypertherm para más información.

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

100% propiedad de los asociados

