

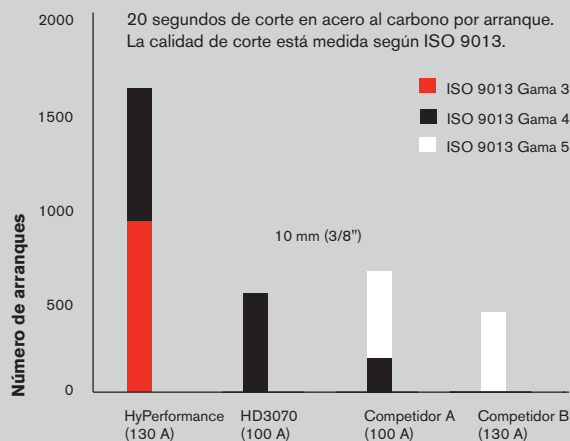


HyPerformance[®] Plasma HPR130[™]

***Calidad de corte y consistencia superiores
Productividad llevada al máximo
Costos de operación minimizados***

Hypertherm[®]

Calidad de corte y consistencia superiores



- Menor variación en el ángulo de corte que cualquier otro competidor de "presición" examinado.
- Rendimiento de corte consistente, capaz de ser repetido.
- El corte virtualmente sin escoria reduce la necesidad de operaciones secundarias.

Productividad llevada al máximo



- Velocidad de corte incrementada, acercándose a la de los procesos de 200 amperios.
- Las velocidades de corte mostradas en el catálogo proveen la mejor calidad de corte. Es posible superar estas velocidades hasta un 50%.
- Ciclos rápidos de corte a corte incrementan la productividad.

La próxima generación

Hypertherm ha llevado la vanguardia de la tecnología avanzada de corte por plasma por más de 35 años y es el fabricante principal de equipo de corte por arco de plasma. Por medio de traer continuamente avances sin igual en la calidad de corte, productividad y costos de operación, Hypertherm afirma de nuevo y extiende su posición como el proveedor, primero en el mundo, de tecnología avanzada de corte de metales a alta temperatura.

HyPerformance Plasma provee el incomparable corte HyDefinition® a la mitad del costo de operación

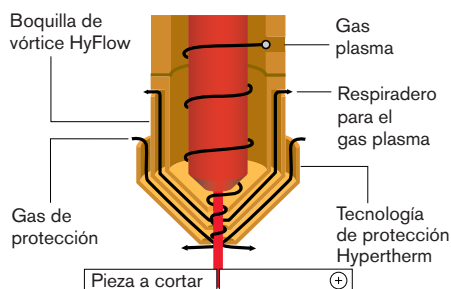
HyPerformance Plasma ofrece la calidad de corte del HyDefinition, virtualmente sin escoria. Lo hace a mayor velocidad y con una vida de consumibles hasta dos veces mayor que en los otros sistemas. El nuevo desarrollo de alta performance de Hypertherm, produce cortes de precisión a lo largo de toda la vida útil de los consumibles.

El HyPerformance Plasma corta, bisela y marca una variedad de metales gruesos y delgados haciéndolo el sistema que lo hace todo



Cortes de acero inoxidable

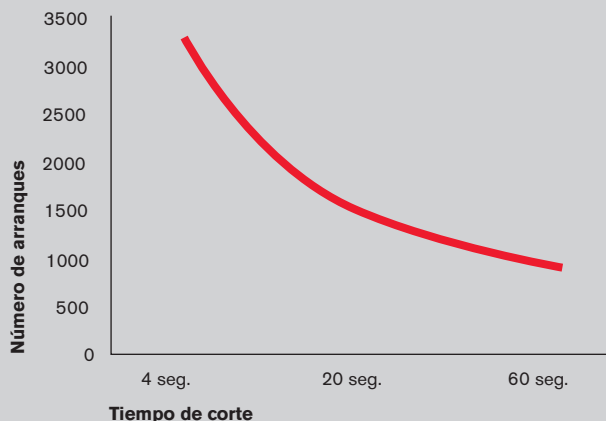
Corte patentado HyDefinition para calidad consistente de corte



La tecnología de vórtice HyFlow estabiliza el arco justamente al centro del electrodo. Esto mejora consistentemente la calidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles.

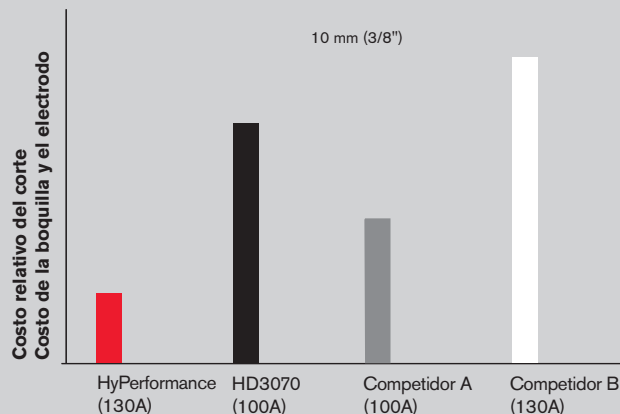
- El corte patentado de HyDefinition produce calidad consistente.
- Grosos de corte de gama completa desde lámina delgada a perforación de producción de 25 mm (1 pulg.).
- Calidad de corte superior HyPerformance en acero inoxidable.
- Procesos de corte y marcado realizados por la misma antorcha, y con los mismos consumibles.
- Antorcha de conexión rápida para cambio simple y rápido de los consumibles.
- Corte de bisel hasta 45°.

Vida útil más larga de los consumibles



- La mitad del costo de operación de cualquier competidor de "precisión" de Hypertherm comprobado. El proceso patentado LongLife de Hypertherm extiende significativamente la vida útil de los consumibles.
- El tubo de agua y el diseño del electrodo, con patente pendiente, trae vida mejorada de los consumibles y calidad consistente de corte.

Costos de operación minimizados



- La mitad del costo de operación de cualquier competidor de "precisión" de Hypertherm comprobado.
- La calidad de corte HyDefinition a la mitad de los costos de operación.

de plasma mecanizado

El HyPerformance Plasma está diseñado a ser de fácil uso para el operador y altamente consistente

Controles simples, y fáciles de usar

- La consola de gas manual con fijaciones de potencia, corriente, búsqueda de averías y gas en una consola.
- El control automático del gas está completamente integrado en el CNC para control completo de todos los parámetros* de plasma.*



Consola manual de gas



Fuente de energía

Conjunto de válvula de cierre manual

* No se muestran las consolas de selección de gas automática y la consola de medición.

Ensamblaje de conexión rápida con cables

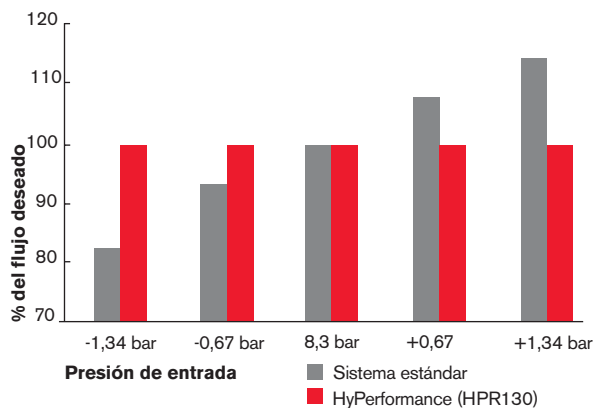
El HyPerformance Plasma está disponible con un sistema de control automático o manual de gas

- El control de gas de alta reacción compensa por la variación de la presión de entrada.
- Los sistemas de gas automáticos y manuales proporcionan información diagnóstica por medio de unión tipo serial al CNC.

Beneficios adicionales del sistema automático de gas

- La entrega de gas está monitoreada y controlada cerca de la antorcha para obtener calidad de corte y vida de consumibles óptimas.
- Rápido cambio de función de corte a marcación.
- Integración completa con el CNC para controlar todos los parámetros de plasma.
- Permite utilizar mezclas con gas combustible para mejorar el corte de acero inoxidable y aluminio.

El control de gas de alta reacción reduce la variabilidad, mejora la calidad de corte e incrementa la duración de la vida útil de los consumibles



Especificaciones CE, CCC, CSA

Voltajes (trifásicos) y corrientes de entrada	VCA	Hz	Amps
	200/208	50 – 60	62/58
	220	50 – 60	58
	240	60	52
	380	50 – 60	34
	400	50 – 60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Voltaje de salida	50 – 150 VCD		
Corriente de salida	130 A		
Factor de utilización	100%		
Máximo voltaje en circuito abierto	311 VCD		
Dimensiones	1079,5 mm profundo, 566,4 mm ancho 967,7 mm de alto		
Peso con antorcha	317,5 kg		
Alimentación de gas			
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aire		
Gas de protección	N ₂ , O ₂ , Aire		
Presión de gas	8,3 bar (120 psi) Consola manual de gas 8 bar (115 psi) Consola automática de gas		

* F5 = 95% N₂, 5% H

** H35 = 35% H, 65% Ar

En Hypertherm, la calidad está integrada

Los sistemas HyPerformance Plasma han sido sujetos a miles de horas de pruebas de confiabilidad en los laboratorios de Hypertherm. Los resultados le dan a Hypertherm la confianza para hacer alarde de tener un ciclo de trabajo al 100% en entornos de operación de -10° C a 40° C.

- Certificación CCC, CE, CSA.
- Hypertherm está certificado a ISO 9001: 2000.
- Garantía completa del sistema de Hypertherm, con alcance completo por dos años en todos los componentes del sistema, y un año en la antorcha.
- Habilidad de dar servicio mejorada y el número de partes de operación reducidos proporcionan un diseño robusto, simple.

Información de operación

Capacidad de corte, virtualmente sin escoria – acero al carbono 16 mm (5/8")
Capacidad de perforación en producción – acero al carbono 25 mm (1")
Capacidad máxima de corte (comenzando al borde) – acero al carbono 38 mm (1 1/2")

Material	Corriente (amperios)	Espesor (mm)	Velocidad aproximada de corte (mm/min.)	Espesor (pulg.)	Velocidad aproximada de corte (ipm)
Acero al carbono Plasma: O ₂ Protección: O ₂	30	0,5	5355	.018	215
		1	3615	.036	155
		1,5	2210	.060	85
		3	1160	.135	40
Plasma: O ₂ Protección: O ₂	50	6	665	1/4	25
		1	5000	.036	210
		3	1800	.135	60
		6	950	1/4	35
Plasma: O ₂ Protección: Aire	80	3	6145	.135	180
		6	3045	1/4	110
		10	1810	3/8	75
		12	1410	1/2	50
		20	545	3/4	25
Plasma: O ₂ Protección: Aire	130	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		12	2200	1/2	80
		20	1050	3/4	45
		25	550	1	20
Acero inoxidable Plasma: F5* Protección: N ₂	45	38	255	1 1/2	10
		1	5740	.036	240
		2,5	2510	.105	90
		6	845	1/4	30
Plasma: F5* Protección: N ₂	80	4	2180	.135	105
		6	1225	1/4	45
		10	560	3/8	25
Plasma: H35** Protección: N ₂	130	10	980	3/8	40
		12	820	1/2	30
		20	360	3/4	15
		25	260	1	10
Aluminio Aire/Aire	45	1,5	4420	.048	220
		4	2575	.135	110
		6	1690	1/4	60
Plasma: H35** Protección: N ₂	130	12	1455	1/2	55
		20	940	3/4	40
		25	540	1	20

Note: Cuídese mucho al hacer comparaciones: los competidores a menudo muestran velocidades máximas de corte, en vez de velocidades que producen los mejores cortes – como se muestra arriba. Las velocidades de corte mostradas en el catálogo proveen la mejor calidad de corte. Es posible superar estas velocidades hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos de operación no muestra todos los procesos disponibles con el HPR130. Por favor póngase en contacto con Hypertherm para más información.

Hypertherm®

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com

Hypertherm Automation USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com

Hypertherm Plasmatechnik GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com

Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore 65 6841 2489 Tel 65 6841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com

Hypertherm Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com

France (Representative office) 00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com

Hypertherm S.r.l. Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com

Hypertherm Europe B.V. Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com

Hypertherm Japan Ltd. 81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com

HYPERTHERM BRASIL LTDA. 55 11 6409 2636 Tel 55 11 6408 0462 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com

Mexico (Representative office) 52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx

Hypertherm, HyPerformance, HyDefinition, LongLife y HPR son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.